

Pocan[®] B3216HRLT

PBT-GF15

15% 玻纤增强, 注塑成型, 耐水解性, 激光透明黑

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能			
数值			
熔体体积流动速率	25	cm³/10min	ISO 1133
温度	260	°C	ISO 1133
负荷	2.16	kg	ISO 1133
成型收缩率(垂直)	0.9	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	0.6	%	ISO 294-4
机械性能			
数值			
拉伸模量	6100	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	105	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.9	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	5800	MPa	ISO 178
弯曲强度	170	MPa	ISO 178
Flexural strain at flexural strength	3.6	%	ISO 178-A
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	25	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	25	kJ/m²	ISO 179/1eU
悬臂梁冲击强度 (+23°C)	22	kJ/m²	ISO 180/1U
热性能			
数值			
熔融温度(10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	170	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	210	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.4	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1.1	E-4/°C	ISO 11359-1/-2

性能

Pocan[®] B3216HRLT

性能	典型资料	单位	测试方法
电性能	数值		
相对漏电起痕指数	250	V	IEC 60112
其它性能	数值		
密度	1390	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
Drying temperature circulating air dryer	120	°C	
Drying time circulating air dryer	4-8	h	
Melt temperature (Tmin - Tmax)	260-280	°C	
Mold temperature	60-80	°C	